

س١:- ما الهدف من التحكم الآلي

١- توفير الاحتراق الجيد ٢- توزيع الحرارة بصورة صحيحة ٣- توفير الوقود ٤- التحكم بدرجة حرارة الماء

س٢:- ما طرق التحكم بدرجة حرارة الماء في المرجل

- ١- منظم درجة حرارة الماء (ثيرموستات) ١- المغموس ٢- الملامس ٣- المنظم المزوج
- ٢- منظم درجة حرارة الغرفة

س٣:- اشرح مبدأ عمل منظم حرارة الماء المغموس

يتكون من بصيلة مملوءة بسائل حساس مغموس داخل ماء البويلر عند ارتفاع درجة الحرارة يتمدد السائل ويقوم بفصل نقاط التلامس داخل جهاز التحكم وتتوقف الحارقة عن العمل وعند انخفاض درجة الحرارة بحدود ١٠ درجات



يتقلص السائل ويقوم بوصل نقاط الاتصال وتشغيل الحارقة

س٤:- ما الهدف من تركيب المنظم الاحتياطي (قاطع وقاية)

حماية المرجل في حال فشل المنظم الأول في عمله ويقوم بفصل النظام ولا يعاود العمل الا بعد تشغيله يدويا يضبط على درجة حرارة ٩٥ م

س٥:- ما شروط تركيب منظم درجة حرارة الغرفة

- ١- على ارتفاع ١,٥ م (خط النفس) ٢- على بعد ١,٥ من منتصف المشع الاول
- ٢- ٣- على بعد ٢,٥ م من مصدر الحرارة ٤- في مكان يسهل الوصول اليه ٥- في مكان لا يؤثر فيه الأثاث

س٦:- أي المنظمات الحرارية التي تتحكم بتشغيل الحارقة

١- منظم درجة حرارة الغرفة ٢- منظم حرارة ماء المرجل المغموس ٣- منظم حرارة الماء السطحي

٤- منظم درجة حرارة الغازات العادمة ٥- منظم درجة حرارة الجو الخارجي

س٧:- عدد أنواع ساعات المراقبة لنظام التدفئة

١- ساعة درجة الحرارة ٢- ساعة مراقبة الضغط ٣- تدريج مستوى الماء في المرجل ٤- صمام الأمان



٥- الصمام المنظم

س٨:- فيما يستخدم منظم درجة حرارة الحيز وأين يستخدم

يستخدم للتحكم في درجة حرارة الحيز (حرارة الغرفة) يوضع داخل المنزل في مكان متوسط من البيت

صلاح الدين السده

س٩:- قارن بين منظم درجة حرارة المغموس ومنظم الغرفة من حيث الاستخدام ومكان التركيب ؟  
١ لمنظم المغموس الجزء الحساس يكون داخل مياه البويلر      مكان التركيب داخل البويلر  
منظم الغرفة      الجزء الحساس داخل غرفة الجلوس      مكان التركيب على جدار الغرفة



س١٠:- ما طرق تركيب منظمات أجهزة التسخين بالهواء ؟

- ١- تركيب المنظم على الخط الراجع      ٣- تركيب المنظم على خط تغذية الهواء النقي
- ٢- تركيب المنظم على الخط الصاعد

س١١:- ما هو منظم خنق الهواء ؟

يصنع من الصاج على شكل ريش يتحكم في تدفق كميات محددة من الهواء حسب التصميم ويتحكم بها من خلال محرك كهربائي

س١٢:- كيف يتم التحكم في تشغيل فرن الهواء الساخن ؟

يتم تشغيل الحارقة عن طريق منظم درجة حرارة الغرفة ويتم تشغيل المراوح من خلال منظم ملامس للمبادل الحراري عند وصول درجة الحرارة ٦٠م° يقوم بتشغيل مراوح خاصة لدفع الهواء الساخن من خلال قنوات صاج .

س١٣:- ما وظيفة صمام الأمان في أنظمة التدفئة بالماء الساخن ؟

صمام يحتوي على نابض عند زيادة الضغط اعلي من ثلاث بار يقوم بفتح مخرج جانبي وتخفيض الضغط لحماية البويلر من



الضغط العالي

س١٤:- لماذا يستخدم المازج الحراري :- للتحكم في تدفق الماء واتجاه السريان



المازج الحراري الكهربائي

س١:- على ماذا يعتمد اختيار مولدات البخار ؟

- ١- كمية البخار
- ٢- ضغط البخار ودرجة حرارته
- ٣- المدى المطلوب مستقبلا ( زيادة القدرة )
- ٤- الغرض من الإنشاء للتدفئة او للعمليات الصناعية او المنزلية
- ٥- خصائص الحمل نوعية البخار

س٢:- ما العوامل التي تحكم انتاج وحدات التوليد ؟

- ١- الوحدات الصغيرة
- ٢- الوحدات الكبيرة ٢٠ طن /ساعة
- ٣- الوحدات المركزية ٣٥٠ بار أغراض متعددة

س٣:- ما مكونات وحدة التوليد ؟

- ١- الحارقة
- ٢- أجهزة القياس
- ٣- أجهزة التحكم
- ٤- صمامات الأمان
- ٥- لوحة التشغيل الكهربائية
- ٦- المضخات
- ٧- خزانات التغذية ومياه التكثيف
- ٨- المدخنة الأفقية
- ٩- الفتحات الخاصة
- ١٠- معدات سحب الغازات

س٤:- ما مكونات نظام التغذية لمياه المرجل ؟

- ١- مصدر المياه
- ٢- وحدة المعالجة ومضخة حقن الكيماويات
- ٣- خزانات مياه التغذية والتكثيف
- ٤- المضخات
- ٥- المحابس والصمامات

س٥:- ما مكونات نظام التغذية للوقود ؟

- ١- خزان الوقود وأجهزة السلامة
- ٢- سخان الوقود
- ٣- خزان الوقود اليومي
- ٤- المضخات والأنابيب
- ٥- أجهزة القياس والتحكم

س٦:- ما هي المتغيرات التي يتم التحكم بها داخل البويلر ؟

- ١- أحمال التدفق الحراري
- ٢- تدفق الوقود
- ٣- تدفق الهواء
- ٤- معدل تدفق المياه والبخار
- ٥- معدل سريان العادم

س٧:- علل - إمرار الغازات العادمة ضمن ممرين او ثلاث ممرات متعكسة

للحصول على كفاءة إنتاجية أكثر من عملية الاحتراق

س٨:- ما أسباب عدم استخدام البخار في التدفئة المنزلية ؟

- ١- ارتفاع كلفة الإنشائية والتشغيلية
- ٢- حاجته الى الكثير من الضوابط وأجهزة التحكم
- ٣- خطورته من الضغط والحرارة المرتفعة جدا

س٩:- ما هي المعايير والمواصفات التي يجب توفرها في مرجل البخار ؟

- ١- القدرة لإنتاج الحد الأقصى من البخار مع الحد الأدنى من الوقود
- ٢- استطاعة المرجل للاستهلاك وتغيرات الحمل
- ٣- إنتاج البخار بسرعة
- ٤- تحمل الاجتهادات الحرارية والضغط
- ٥- تجهيز المرجل بوسائل أمان من الحوادث
- ٦- توفر لوحة تشغيل ومراقبة كهربائية حسب المواصفات
- ٧- احتواء المرجل على أنظمة توليد الطاقة ومضخات المياه
- ٨- سهولة الصيانة
- ٩- عدم شغل حيز كبير



س١٠ :- ما ملحقات مرجل البخار ؟

- ١- صمام الأمان إخراج الضغط الزائد عن الحد الذي ضبط عليه الصمام
- ٢- صمام إغلاق خط التزويد إيقاف سريان البخار
- ٣- مقياس ضغط البخار ( كجم /سم<sup>٢</sup>) ( بار ) ( كيلو باسكال )
- ٤- الوصلة المرنة تمثل عازل مائي لمنع دخول البخار الى المقياس
- ٥- محبس عدم الرجوع مرور السائل في اتجاه واحد
- ٦- مقياس مستوى الماء أنبوب زجاجي لبيان مستوى الماء في البويلر
- ٧- صمام التصريف لإخراج الترسبات والتكلسات والأملاح في قعر المرجل

س١١ :- عدد أنواع المحابس تبعا لفتحات الدخول والخروج

١ - محابس الفلنجات الضغط اعلى من واحد بار القطر اعلى من ٥٠ ملم

٢- محابس القلاووظ الضغط اقل من واحد بار القطر اقل من ٥٠ ملم

تبعا لمادة الصنع

١- محابس الصلب الضغط اعلى من ١٠ بار

٢- محابس الزهر الضغط اقل من ١٠ بار

تبعا للوظيفة

١- محابس إيقاف ٢- محابس عدم الرجوع ٣- محابس التفريغ تحت الضغط ٤- صمام امان

٥- محبس تخفيض الضغط ٦- مصفاة مياه ٧- مصيدة بخار



صلاح الدين السده

## انواع المصائد

(١) المصائد الميكانيكية :- ا- مصيدة ذات عوامة نحاسية محكمة

ب- مصيدة ذات عوامة رافعة او سائبة

ج- مصيدة الدلو المقلوب

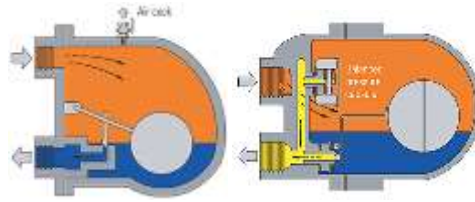
(٢) المصائد الحرارية :- ا- مصيدة البخار الثيرموستاتية

ب- مصيدة البخار المتعادلة الضغط (الضغط المتوازن)

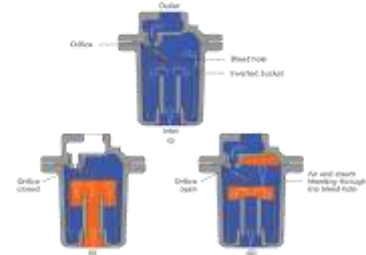
ج- المصيدة الثيرموستاتية ثنائية المعدن

د- مصيدة البخار الثيرمودينامية

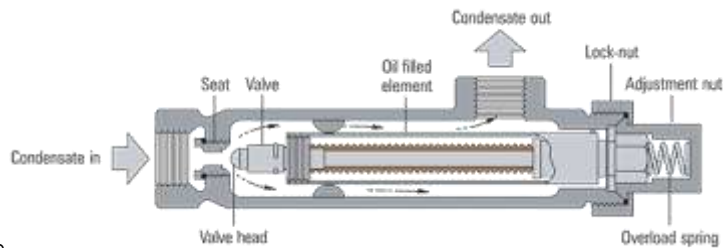
مصيدة البخار الميكانيكية :- نوع العوامة تعتمد على كثافة الماء عندما يتجمع الماء المتكاثف داخل المصيدة يعمل على رفع العوامة الى اعلى فاتحا محبس خروج الماء المتكاثف وعند دخول البخار يعود العوامة اسفل المصيدة مغلقا محبس الخروج



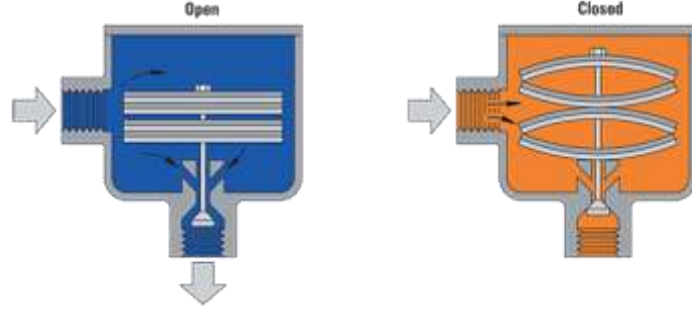
مصيدة الدلو المقلوب :- تعتمد على اختلاف كثافة البخار والماء عند دخول الماء المتكاثف يغطس الوعاء اسفل ليفتح ماسورة خروج الماء المتكاثف وعند دخول البخار يعمل على دفع الوعاء نحو الأعلى مغلقا فتحة الخروج



مصيدة البخار الثيرموستاتية :- التمدد السائلي تتكون من اسطوانة متموجة متصلة مع مكبس مملوء زيت يتأثر بالحرارة عند دخول البخار يقوم بطرد الهواء المتجمع داخل المصيدة ويتمدد الزيت داخل الاسطوانة مغلقا فتحة خروج الماء وعند دخول الماء المتكاثف يبرد الزيت وينقلص فاتحا محبس خروج الماء المتكاثف لها قدرة فائقة لإخراج الهواء عند التشغيل / يمكن ضبط المصيدة أثناء التشغيل / لا تتحمل درجات الحرارة العالية



مصيدة البخار ثنائية المعدن :- تتكون الشريحة من معدنيين مختلفين عند ارتفاع درجة الحرارة يتمدد المعدن بشكل تقووص دافعا قلب المحبس الى اسفل مغلقا فتحة خروج الماء عند دخول الماء المتكاثف وانخفاض درجة الحرارة تعود الشريحة الى وضعها الاصلى وتقوم بفتح محبس خروج الماء المتكاثف



مصيدة البخار المتعادلة الضغط :- تحتوي على كبسولة صغيرة فيها سائل ثقل درجة غليانه عن غليان الماء حيث يتأثر السائل بالحرارة ويتمدد مغلقا فتحة خروج الماء وعندما يبرد نتيجة الماء المتكاثف يتقلص السائل فاتحا محبس خروج الماء

مصيدة البخار الثيرمودينامية :- تعتمد على سرعة السائل عند دخول الماء ينغمر القرص المتحرك ويفتح ماسورة الخروج لإخراج الماء المتكاثف وعند وصول البخار بدرجة حرارة مرتفعة وسرعة عالية فأن قوة البخار ستدفع القرص نحو الأسفل فتغلق المصيدة لمنع البخار من الخروج

يجب عزل المصيدة في المناطق الباردة / تستخدم للضغوط العالية والبخار المحمص

س١٢ :- ما أماكن تركيب مصائد البخار :-

- ١ - فتحة الخروج من المبادلات الحرارية
- ٢ - فتحة دخول صمامات تخفيض الضغط وصمامات التحكم
- ٣ - عند نهاية خطوط توزيع البخار
- ٤ - في المجمعات الرئيسة لتوزيع البخار
- ٥ - عند المواضع السفلى في الموزعات الرأسية للبخار وحلقات التمدد
- ٦ - على الخطوط المباشرة لتوزيع البخار
- ٧ - عند فوهات الخروج للتفريعات المنصوبة على خطوط البخار

علل:- تركيب مصفاة البخار بصورة أفقية

لأن تركيبها بصورة عمودية سيسمح بتجمع بعض البخار المتكاثف داخلها عند توقف النظام

علل:- تركيب المصفاة قبل مصيدة البخار

لمنع وصول الأجسام الغريبة الى المصيدة

س١٣:- ماهي ابرز الأسس والمعايير الخاصة بتركيب مصائد البخار ؟

- ١- تصميم الخطوط الرئيسية بانحدار متر لكل ٢٥٠ م
- ٢- مد الأنابيب بانحدار سلبي قطر أنبوب البخار هو الأكبر
- ٣- تصميم أنبوب المياه المتكاثفة المتجهة للمصيدة بانحدار متر لكل عشرين متر
- ٤- تركيب التفريعات من اعلى خطوط البخار
- ٥- تركيب مصفاة البخار قبل صمام التحكم وصمام تخفيض الضغط بصورة أفقية
- ٦- عمل فتحات من الزجاج الشفاف لمشاهدة البخار
- ٧- تركيب المصفاة قبل المصيدة
- ٨- عدم استخدام طريقة الممر الجانبي
- ٩- استخدام مصائد تحتوي على معدات طوقيه مشفهة

س١٤:- علل تصنع الأنابيب المستخدمة في المبادلات الحرارية من النحاس ؟

لأنه اقل سمكا وأكثر توصيلا للحرارة

س١٥:- ماهو مبداء عمل فاصل البخار ؟

عبارة عن نموذج يحتوي على عدد من الحواجز التي تجبر البخار على سلوك المسار الملتوي الجسيمات الأثقل تحاول السير في اتجاه مستقيم فتستقر على الحاجز . يعمل الفاصل على إزالة قطرات الماء من البخار الرطب وتصريف الماء المار بالأنبوب

س١٦:- عرف المبادل الحراري :-

جهاز يتم بواسطة نقل الحرارة من وسط ذي درجة حرارة مرتفعة الى وسط ذي درجة حرارة منخفضة

س١٧:- عدد انواع المبادلات الحرارية

- ١- المبادل الحراري ذو الغلاف والأنابيب (١) غلاف وحزمة أنابيب (ب) غلاف وأنبوب على شكل حرف U
- ٢- المبادل الحراري ذو الأنابيب والصفائح
- ٣- المبادل الحراري الاسطواني ذو الأنبوبين

س١٨:- ما هي المتغيرات التي تعمل ضمنها المبادلات الحرارية ؟

- ١- الفرق في درجات الحرارة بين الوسيطين
- ٢- سرعة جريان المائع فوق الأنابيب
- ٣- مادة صنع الأنابيب وسمكها
- ٤- معامل الانتقال الحراري للأنابيب
- ٥- طرق معالجة المياه ونظافته

س١٩:- علل:- يجب التخلص من الهواء في شبكات البخار

لأن الهواء يشكل طبقة عازلة تمنع البخار من التكاثف على سطوح تسخين الهواء ويقلل التبادل الحراري

س٢٠:- علل :- تركيب الهوايات قرب قاعدة الأجهزة أسفل الأجهزة ؟

لأن الهواء أكثر كثافة من البخار ويتجمع أسفل الأجهزة

س٢١:- ما المقصود بمعالجة المياه

إزالة الشوائب والأملاح والغازات الذائبة والمواد الصلبة وتخفيض نسبة تركيزها

س٢٢:- ما الهدف من معالجة المياه

- ١- منع تكون القشور في الغلاية
- ٢- الحد من تكون الرغوة وتجنب التلوث
- ٣- الحد من تاكل جسم الغلاية بسبب الاكسجين الذائب في الماء

س٢٣:- عدد طرق معالجة المياه (١) المعالجة الداخلية (٢) المعالجة الخارجية

س٢٤:- كيف تتم المعالجة الداخلية ؟

- ١- التخلص من الشوائب الموجودة داخل الغلاية
- ٢- التحكم في التآكل
- ٣- التخلص من الأكسجين المذاب
- ٤- التخلص من العسر القلوي
- ٥- ترسيب الأملاح

س٢٥:- كيف تتم المعالجة الخارجية ؟

إزالة الشوائب وتخفيض تركيزها قبل دخولها إلى البويلر ويتم بالطرق التالية :-

- ١- إمرار الماء ضمن مصافي لإزالة الشوائب
- ٢- التبادل الأيوني
- ٣- نزع الغازات
- ٤- نزع المعادن

س٢٦:- كيف تتم معالجة التمدد في شبكات البخار الطويلة ؟

- ١- فواصل التمدد المنزلفة
- ٢- الفواصل المرنة النابضة
- ٣- حلقات التمدد الحلقية وشكل حذوة الفرس

### شبكات البخار

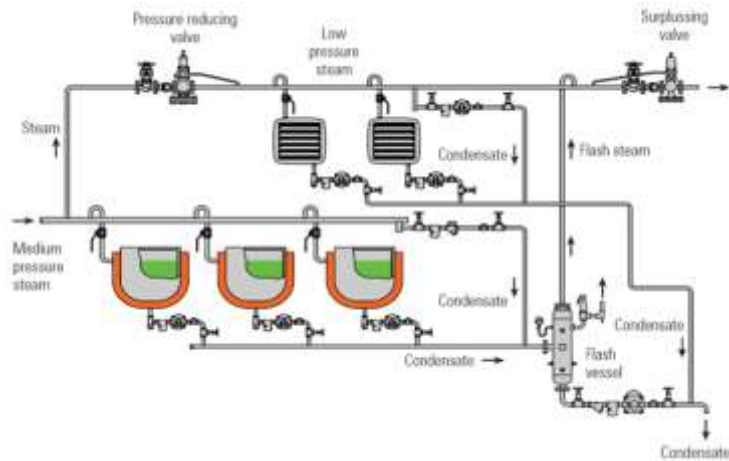
يجب ان يكون ميلان الأنابيب باتجاه سريان البخار وذلك لتقليل المقاومة بين البخار والماء المتكاثف الملاصق للأسطح الداخلية للأنبوب . يجب توصيل وصلات نازلة على الخط الرئيس لتصريف الماء المتكاثف .

س٢٧:- لماذا يتم معالجة تمدد شبكات البخار ؟

لأن تناوب عملية التسخين والتكثيف ينتج التمدد والتقلص ويؤثر في الأنابيب ويؤدي إلى كسرها عند المناطق الضعيفة .

س٢٨:- ماهي الأمور الواجب اتخاذها للتقليل من خطر التمدد والتقلص ؟

- ١- تثبيت الخط الرئيس جيدا وترك الفروع الصاعدة حرة
- ٢- استعمال فواصل تمدد في الخطوط الصاعدة والأفقية
- ٣- امتصاص حركة التمدد باستعمال مسارات نابضية الحركة على نهاية خطوط البخار القصيرة





س١:- عرف المدخنة :- الأداة التي تسحب غازات الاحتراق ونقلها من غرفة الاحتراق الى منطقة أعلى من المباني المجاورة وسحب الهواء اللازم لتنظيم عملية الاحتراق .

س٢:- ما فوائد المدخنة ؟

- ١- سحب كمية الهواء اللازمة لعملية احتراق الوقود .
- ٢- سحب غازات الاحتراق من غرفة الاحتراق .
- ٣- تنظيم عملية الاحتراق الناتجة من خلط الوقود والهواء .

س٣:- عدد انواع السحب في المداخل ؟.

- ١- السحب الطبيعي : هو الفرق بين وزن عمود الهواء خارج المدخنة ووزن عمود مساو من الغازات داخل المدخنة .
- ٢- السحب ألقسري : يتم تركيب مروحة لدفع الهواء الى غرفة الاحتراق او مروحة أسفل قاعدة المدخنة .

س٤:- مالمهدف من تركيب منظم سحب الغازات وكيف يعمل ؟

يستخدم للتحكم في السحب الزائد او الاختلال في عملية السحب بسبب الظروف الجوية .

مبدء العمل : عند انخفاض الضغط في المدخنة يقوم المنظم بتعديل وضع فتحة المنظم للسماح بدخول الهواء الخارجي للمساعدة في عملية السحب .

س٥:- عدد طرق تركيب منظم السحب ؟ (١) منظم السب على المدخنة الأفقية (٢) منظم السحب على المدخنة الرأسية

س٦:- كيف يتم حساب أبعاد المدخنة ؟ يتم حسابها من خلال جداول خاصة بذلك تبعا لقدرة المرجل وكمية غازات الاحتراق

س٧:- علل : يتم رفع المدخنة أكثر من مترين فوق اخر سطح للبناء ؟

للتخلص من الغازات المحترقة بعيدا عن السطح وتوجيهها الى منطقة التيارات الهوائية الحرة

س٨:- ما انواع المداخل من حيث مادة الصنع ومواصفات كل نوع ؟

- ١- مداخل الصاج : صنع الاكواع واسعة وملساء لمنع نواتج الاحتراق . وجود فتحات تنظيف عند تغيير مسار الغازات . انسيابه الوصلات والنقاصات لتسهيل مرور الغازات . وجود فتحات لتركيب منظم السحب . سهولة الفك والتركيب والصيانة . عزلها بالصوف الزجاجي للمحافظة على درجة الحرارة
- ٢- مداخل الطوب الأسمنتي : تبني على قاعدة إسمنتية . قريبة من غرفة المرجل . عمل باب أسفل المدخنة للصيانة . مراعاة سطحها أملس من الداخل لمنع تراكم مخلفات الاحتراق . تزويدها بغطاء اعلى المدخنة لمنع دخول مياه المطر
- ٣- مداخل الطوب الحراري : نفس الأمور الواجب مراعاتها لمداخل الطوب الأسمنتي .

س٩:- ما ابرز أعمال الصيانة السنوية للمداخل ؟

- ١- تنظيف مخلفات الكربون المتجمعة في صندوق الاحتراق بالمرجل .
- ٢- تنظيف المدخنة الأفقية من الكربون باستخدام فراش خاصة .
- ٣- تنظيف المدخنة الرأسية باستخدام كيس من الخيش مملوء بالرمل .
- ٤- فتح الباب أسفل المدخنة وتنظيف المخلفات .
- ٥- تجميع الأوساخ والتخلص منها بطريقة صحيحة .

س٩:- كيف يتم سحب نواتج الاحتراق ؟

إذا قل وزن عمود الغازات الساخنة عن وزن مساو له من الهواء البارد .

التدفئة بالهواء الساخن :- التحكم في ظروف هواء المنزل من حيث درجة الحرارة والرطوبة والنظافة والتوزيع

العمليات التي تتم على الهواء :-

- ١- التسخين بواسطة
- ٢- التنقية وإزالة الشوائب والأتربة من الهواء
- ٣- ترطيب الهواء إضافة بخار الماء والماء المذرر للهواء
- ٤- توزيع الهواء بالكميات والسرعات

مكونات نظام التدفئة بالهواء الساخن :-

- ١- أجهزة التسخين:- أفران هواء / مسخنات كهربائية / المبادلات الحرارية / الطاقة الشمسية / المضخة الحرارية
- ٢- مراوح السحب سحب الهواء ودفعة او تدويره مع محرك
- ٣- أجهزة تنقية الهواء
- ٤- أجهزة الترطيب
- ٥- شبكة القنوات
- ٦- أجهزة التحكم بعمل النظام

مكونات فرن الهواء :-

- ١- غرفة الاحتراق
- ٢- حارقة الوقود
- ٣- مراوح الهواء
- ٤- مصفي الهواء
- ٥- أجهزة التحكم
- ٦- صندوق مزج الهواء

تصنيف افران الهواء تبعا لاتجاه حركة الهواء

- ١- أفران دفع من أسفل الى أعلى
- ٢- افران دفع من أعلى الى أسفل
- ٣ - أفران دفع أفقية

المضخة الحرارية :- تعمل ضمن نظام التكييف المركزي تقوم بتزويد النظام بالهواء الساخن من خلال دورة التبريد المعكوسة

المبادلات الحرارية :- ملفات او اسطوانة تحوي على مياة ساخنة او بخار ويتم نقل الحرارة الى الهواء بالتبادل الحراري

ويمكن تزويد النظام بملفات مياه باردة او ساخنة قادمة من جهاز التبريد

الطاقة الشمسية :- مصدر للحصول على الحرارة بأقل كلفة وأقل تلوثا للبيئة ويمكن الافادة منها للمباني المشغولة صباحا

طرق الاستفادة من الطاقة الشمسية :-

- (١) ألواح التجميع للطاقة الشمسية . سحب الهواء الساخن بواسطة مروحة مركبة داخل لوح تجميع للطاقة الشمسية تعمل على دفعة نحو الحيز المراد تدفئته
- (٢) الألواح الممتصة للطاقة الشمسية . يمر الهواء عبر الواح متقبة ويودي الى ارتفاع درجة الحرارة ويسحب عن طريق مراوح الى داخل الحيز

### المراوح

اجهزة تعمل على تحريك الهواء ورفع ضغطه وتحريكه الى مختلف الاماكن . وتعمل على احداث ضغط لازم لتحريك الهواء وتوزيعه .

انواع المراوح :-

المراوح الطاردة عن المركز :- يدخل الهواء على نحو مواز للمحور ويخرج متقاطعا / ضجيج منخفض /سرعة عالية /كمية هواء كبيرة تصنع حسب وضعية الريش الى

- 1- مراوح ذات ريش قطرية مستقيمة ضغط ساكن قليل
  - 2- مراوح ذات شفرات منحنية للامام باتجاه الدوران بحاجة الى هواء نظيف درجة حرارة منخفضة ضغط منخفض يتطلب استخدامها توفر كميات هواء كبيرة
  - 3- مراوح ذات ريش منحنية الى الخلف الشفرات عكس اتجاه الدوران معدل جريان منخفض الضغط على
- المراوح المحورية :- تجاه الدوران مواز للمحور عند الدخول والخروج ميزاتها تحريك كميات كبيرة من الهواء ومن عيوبها الضجيج على ومن تصنيفاتها :-

- 1- مراوح دافعة تصريف كميات كبيرة بضغط منخفض
- 2- مراوح محورية الانبوبية تركيب الريش على عجلة داخل غلاف انبوبي تصرف كميات كبيرة مكن الهواء الضجيج على
- 3- المراوح المحورية ذات ريش توجية وجود الريش لزيادة الضغط والكفاءة

### اماكن تركيب المراوح

- 1- مدخل فرن الهواء لسحب الهواء ودفعا باتجاه السطح الخارجي
- 2- داخل مجرى الهواء لسحب الهواء الراجع من الغرف
- 3- تركيب على نواشر الهواء لدفع الهواء داخل الغرف

التحكم في كمية الهواء واتجاهه

لزيادة كمية الهواء المتدفقة نعمل على

- 1- تغيير البكرات ( سرعة المروحة x قطر بكرة المحرك = سرعة المحرك x قطر بكرة المروحة )
- 2- الخواثق والمخمدات : تعمل على زيادة او نقصان الحيز الذي يمر به الهواء بدون تغيير سرعة الهواء
- 3- موجه الهواء الخاص بالشفرات يثبت على مدخل المروحة توجيه الهواء بزواوية محددة
- 4- مفتاح التحكم بالسرعة
- 5- تركيب اكثر من مروحة داخل القناة
- 6- المقسمات تركيب عند تفرعات قنوات الهواء

### مصافي الهواء ( الفلاتر )

يتكون الهواء من :- نيتروجين اكسجين ثاني اكسيد الكربون غازات خاملة بخار الماء

مصادر تلوث الهواء

- 1- ملوثات غازية ( الدخان )
- 2- ماكنات المباني الصناعية
- 3- العفن والفطريات والجراثيم
- 4- ازدحام الأشخاص
- 5- أعمال الطبخ وانتشار الأبخرة والزيوت
- 6- مواد التنظيف الكيميائية
- 7- نواتج الاحتراق
- 8- الغبار والأتربة

الامور الواجب مراعاتها للمحافظة على بيئة صحية لهواء المنزل :-

- (١) التحكم في مصدر الملوثات
  - ١- تجنب التدخين في الأمان المكيفة
  - ٢- المحافظة على مستوى الرطوبة لمنع نمو الفطريات
  - ٣- صيانة الاجهزة المنزلية التي تعمل بالوقود
  - ٤- استخدام مصفيات خاصة تركيب فوق افران الطبخ
- (٢) التهوية :- زيادة كمية الهواء الخارجي الذي يصل الى الداخل ومن طرق التهوية
  - ١- فتح النوافذ والابواب
  - ٢- تشغيل مراوح المطبخ
  - ٣- خلط الهواء الخارجي بالهواء الراجع
- (٣) تنقية الهواء :- ازالة الملوثات من الهواء

سؤال :- كيف تعمل التهوية على المحافظة على صحة هواء المنزل

- ١- التخلص من الهواء القديم
- ٢- التقليل من ملوثات الهواء
- ٣- الحد من تراكم الرطوبة وإيقاف نمو الفطريات

### المصفيات ( الجافة والمبللة والكهربائية )

- (١) مصفي الفصل بالقصور الذاتي  
فصل جزيئات الغبار نتيجة مرور الهواء السريع داخل المصفي وتغيير اتجاهه مما يضعف قدرته على حمل الأوساخ
- (٢) مصفي الاصطدام اللزج  
يصطدم الهواء بمكونات المصفي التي تكون لزجة فتلتصق جزيئات الشوائب بالمادة اللزجة ويخرج الهواء نقي
- (٣) مصفي الانتشار  
التصاق الملوثات بمادة المصفي حيث يكون المصفي اكبر مساحة من مجرى الهواء وينتشر الهواء على شكل دوامات
- (٤) مصفي القوى الكهروستاتيكية  
شحن جزيئات الغبار بشحنة موجبة وتمرر عبر ألواح معدنية متوازية وتشنح الألواح بعضها بشحنة موجبة واخرى بشحنة سالبة الألواح الموجبة تدفع الشوائب نحو الألواح السالبة وتتجمع الشوائب على سطوح الألواح السالبة

المواد التي تصنع منها المصفيات :

- (١) الألياف الزجاجية
- (٢) الألياف الطبيعية
- (٣) المواد المعدنية
- (٤) السليلوز
- (٥) القماش

انواع المصفيات من حيث الاستخدام

- ١- مصفيات يتم التخلص منها عند اتساخها
- ٢- مصفيات يعاد استخدامها بعد التنظيف

تعتمد كفاءة المصفيات على حجم كمية الشوائب التي يتم ازلتها من الهواء وتقاس بالميكرون وتعتمد كفاءة المصفي على :-

- (١) سمك ومساحة المرشح
- (٢) كثافة الالياف
- (٣) معدل تدفق الهواء
- (٤) قطر جسيمات الملوثات

### اماكن تركيب المنقيات

- (١) وحدات المناولة وافران تسخين الهواء لحماية اجزاء الفرن من الاوساخ العالقة
- (٢) قنوات الهواء المزود والراجع
- (٣) معقمات الهواء لتعقيم غرف العمليات

### المرطبات

